

# APA 20/30 APA 20/40

## ANBAUVERDICHTER



### KLEIN UND WENDIG

APA 20/30 und APA 20/40 sind die kleinsten Anbauverdichter von Ammann. Sie werden mit Minibaggern der Gewichtsklasse 2 bis 5 Tonnen im Garten- und Landschaftsbau eingesetzt. Sie sind mit einem Zwei-Wellen-Erreger mit hoher Frequenz und geringer Amplitude ausgestattet, wodurch sowohl der Bagger als auch die umliegenden Gebäude vor starken Vibrationen geschützt werden. Die Anbauverdichter können in wenigen Schritten montiert werden.

### PATENTIERTE VIBRATIONSBEGRENZUNG

- Widerstandsfähige Gummistossdämpfer absorbieren die Vibration und schützen dadurch den Bagger und letztendlich auch den Bediener

### ZWEI-WELLEN-ERREGER

- Mit hoher Frequenz und niedriger Amplitude zum Schutz der umliegenden Gebäude
- Wartungsfrei

### SICHERHEIT

- Für die Arbeit an steilen Hängen, die mit einer Rüttelplatte nicht sicher zu verdichten sind
- Grabenverdichtung ohne direkten Personeneinsatz

### DAS PASSENDE GERÄT

- Der Anbauverdichter ist mit allen gängigen Schnellwechselern kompatibel
- Mit dem passenden Schnellwechselsystem ist das Anbaugerät innerhalb weniger Sekunden angekoppelt und einsatzbereit
- Mechanische und hydraulische Rotatoren sind verfügbar

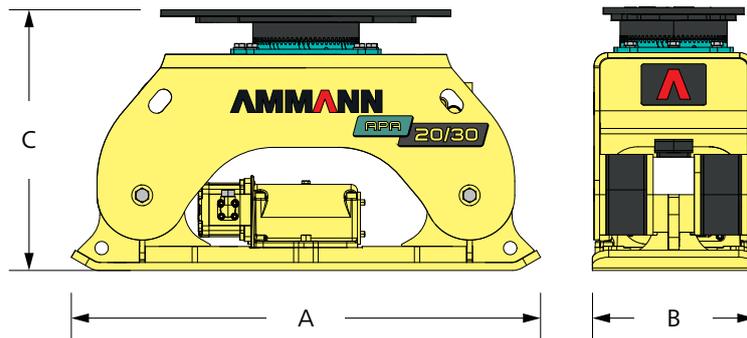
### ROBUSTE BAUWEISE

- Das Gehäuse schützt die zentrale Erregereinheit
- Lagerbuchsen schützen das Gehäuse vor Vibrationen und verhindern den direkten Kontakt von Metallflächen unter hohem Druck

### ANWENDUNGEN

- Anbauverdichter für Bagger der 2–5-Tonnen Klasse
- Rohrleitungs- und Kanalbau
- Böschungs- und Hangverdichtung
- Beengte Arbeitsräume, Schachtverdichtung
- Bauwerkshinterfüllungen
- Deponiebau
- Gleisbau

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN  
APA 20/30, 20/40 ANBAUVERDICHTER



## GEWICHT UND MASSE

	APA 20/30	APA 20/40
EINSATZGEWICHT (MIT MECHANISCHER DREHVORRICHTUNG)	160 kg (353 lb)	170 kg (375 lb)
A GESAMTLÄNGE	875 mm (34.4 in)	875 mm (34.4 in)
B ARBEITSBREITE	300 mm (11.8 in)	400 mm (15.7 in)
C GESAMTHÖHE (MIT MECHANISCHER DREHVORRICHTUNG)	485 mm (19.1 in)	485 mm (19.1 in)

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

FREQUENZ	60 Hz (3600 vpm)	60 Hz (3600 vpm)
ZENTRIFUGALKRAFT	20 kN (4500 lbf)	20 kN (4500 lbf)
ERFORDERLICHE ÖLMENGE FÜR VIBRATION	40–60 l/min (10.6–15.9 gpm)	40–60 l/min (10.6–15.9 gpm)
ERFORDERLICHER BETRIEBS- DRUCK	100 bar (1450 psi)	100 bar (1450 psi)
MAXIMALER RÜCKLAUFD RUCK/ LECKÖLLEITUNG	30 bar (435 psi)	30 bar (435 psi)
EMPF. GRÖSSE DES TRÄGERGERÄTES	< 5 t (<11023 lb)	< 5 t (<11023 lb)



### STANDARD AUSSTATTUNG

- 2-Wellen Erreger mit hoher Frequenz und tiefer Amplitude
- Gummipuffer schützen den Bagger vor den Vibrationen
- Universelle Adapterplatte für Schnellwechselsysteme

### SONDERAUSSTATTUNG

- Version mit mechanischem Rotator
- Version mit hydraulischem Rotator