



MOBILAIR® M 59 und M 65

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 3,8 bis 6,6 m³/min (135 – 230 cfm)

MOBILAIR® M 59 und M 65

Robust, zuverlässig und leistungsstark – die Kombination aus hocheffizientem KAESER-Schraubenkompressorblock mit energiesparendem SIGMA PROFIL und umweltfreundlichen Antriebsmotoren, die die Abgasnorm EU Stage V einhalten, erzielt hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und geringstmöglichen Emissionen.

Die Ausführungen mit schlagfester Polyethylen-Haube spielen bei widrigen Bedingungen ihre Stärken aus. Die M59 in der Leichtbau-Version mit Komponenten aus Aluminium ist nicht minder unverwüstlich und bringt unter 750 Kilogramm auf die Waage. Damit ist sie äußerst flexibel beim Transport. Beiden Ausführungen ist jedoch eines gemein – die absolute Flexibilität im Einsatz dank effizienter pV -Regelung.

Vielseitig und bedarfsgerecht

Die Baukompressoren lassen sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. In der ungebremsten Leichtbau-Version ist der M59 besonders flexibel. Da das Leichtgewicht unter 750 Kilogramm wiegt, wird kein Führerschein der Klasse BE benötigt. Für die PE-Version der M59 und der M65 steht eine Auswahl an verschiedenen auflaufgebremsten Fahrgestellen zur Verfügung. Die stationäre Aufstellung mit Kufen oder Maschinenfüßen machen die Baukompressoren perfekt für alle Einsatzorte.

Einfach und sicher

Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit, manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten, gewährleisten optimales Kaltstartverhalten. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbständig ab.

Robust und unverwüstlich

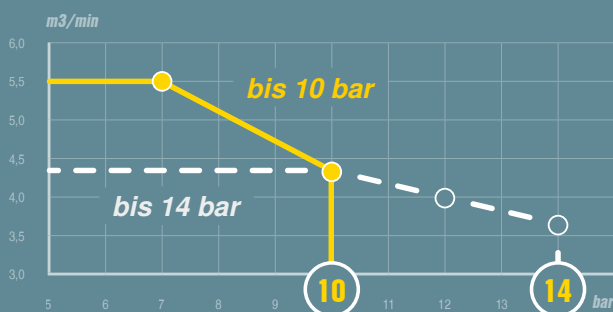
Der MOBILAIR M59 und M65 ist für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet – auch unter rauen klimatischen Bedingungen. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10°C bis $+45^{\circ}\text{C}$ einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet. Ihr Kompressorblock läuft mit synthetischem Kühlfluid.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Wahl zwischen 2 Druckvarianten

Beispiel M59



pV -Regelung

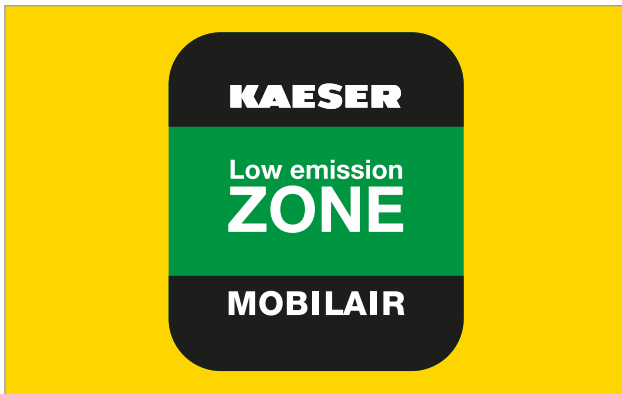
Der Maximaldruck (p) lässt sich zwischen 6 und 14 bar in 0,1 bar Schritten einstellen. Dank der pV -Regelung nimmt dieser direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (V) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom. Diese Einstellmöglichkeit weiß man besonders bei der Verwendung von langen Schlauchleitungen zu schätzen.

Leistung – die beflügelt.





Eine saubere Sache



Emissionsarm

Für reine Luft – nicht nur in Umweltzonen – ist der M59 / M65 nach EG RL 2016/1628, Stufe V zertifiziert. Das saubere Kraftpaket erfüllt mit seinem serienmäßig vorhandenen Diesel-Partikelfilter zudem die strenge Schweizer Luftreinhalteverordnung.



SIGMA CONTROL SMART

Diese Kompressorsteuerung optimiert mit Zugriff auf das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasmanagement. Zu ihren Funktionen zählen unter anderem Betriebsartanzeige, einfache Nutzerführung, Überwachung und Systemdiagnose.



Spin-On-Patrone – geringer Restölgehalt

Für eine beschleunigte Wartung ist der M59 und M65 mit einer neuen Spin-On-Patrone auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Diese lässt sich schnell und einfach wechseln. Das macht den Service spielend einfach.



Servicefreundlich und gut zugänglich

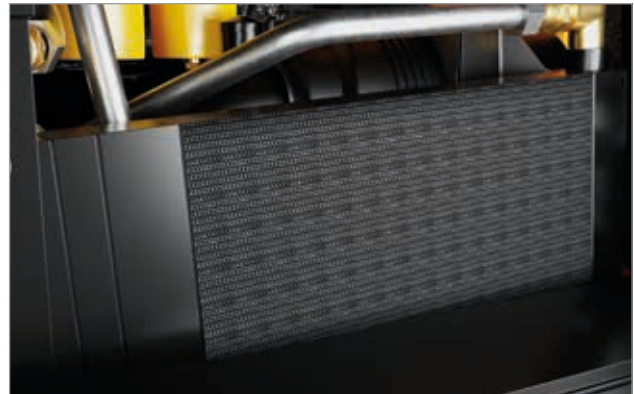
Egal, ob Leichtbau- oder PE-Version alle Wartungsstellen sind über große Flügeltüren leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten schnell und effizient zu erledigen. Auf Wunsch gibt es kundengerechte Wartungsverträge.

Durchdacht bis ins kleinste Detail



Patentierte Anti-Frost-Regelung

Von KAESER für Baukompressoren entwickelt, stimmt die patentierte Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.



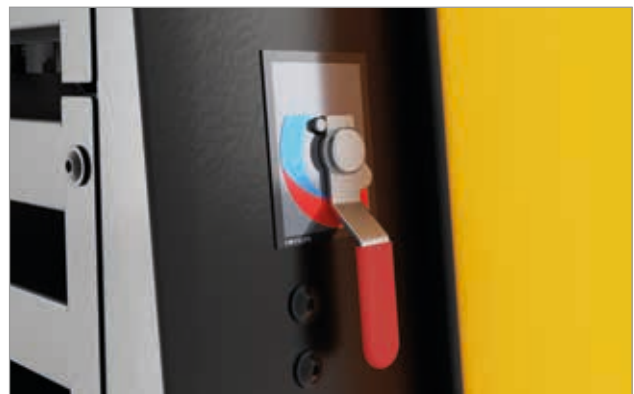
Kühl und kondensatfrei

Die Druckluft wird auf 7 °C über Umgebungstemperatur gekühlt. Dank seines geneigten Einbaus ist der Druckluftnachkühler frostsicher. Das anfallende Kondensat wird zuverlässig abgeführt und umweltfreundlich verdampft.



Geölt oder ölfrei?

Je nach Anwendung lassen sich M59 und M65 wahlweise mit einem Werkzeugöler zum Schmieren von Druckluftwerkzeugen oder mit einer Mikrofilterkombination für Strahl-Arbeiten mit technisch ölfreier Druckluft ausrüsten (siehe Abbildung Seite 7).



Trockene Luft

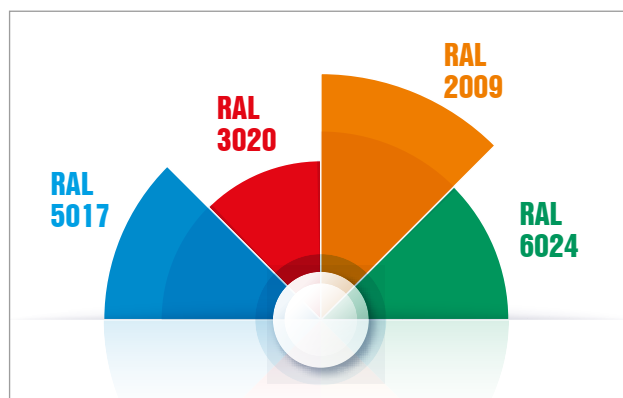
Im Plattenwärmetauscher wird die vorher gekühlte Druckluft mit heißem Kompressorkühlfluid wieder erwärmt. Dies verhindert das Ausfallen von Kondensat beim Abkühlen der Druckluft außerhalb der Anlage. Zudem lässt sich die Drucklufttemperatur ganz einfach von außen für den jeweiligen Anwendungsprozess einstellen.





Sicherer Transport

Egal, wohin der M59PE / M65PE transportiert werden muss, die Sicherheit steht bei KAESER an erster Stelle. Deshalb sind die mobilen Alleskönner serienmäßig mit Kranösen ausgestattet. Optional erleichtern Staplertaschen den Transport.



PE-Sonderfarben

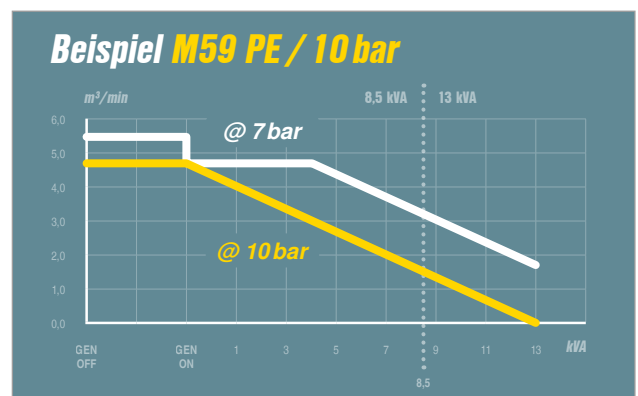
Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: blau – ähnlich RAL 5017, rot – ähnlich RAL 3020, orange – ähnlich RAL 2009 und grün – ähnlich RAL 6024. Auf Anfrage sind weitere Farbtöne für die Haube sowie Sonderlackierungen für Metall-Teile möglich.

Gewichtiger Unterschied



Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M59PE ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab – für maximale Sicherheit.



Generator unter Kontrolle

Der M59PE ist optional mit einem 8,5 oder 13 kVA-Generator erhältlich. Dabei sorgt die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL SMART – dank des perfekten Zusammenspiels mit dem Motormanagement – für maximale Druckluftverfügbarkeit im Verhältnis zum Strombedarf.

Ausstattungsöglichkeiten

Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablauföffnungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

Druckvarianten

Je nach Einsatz stehen zwei Druckvarianten – bis 10 bar und bis 14 bar – zur Wahl. Über die SIGMA CONTROL MOBIL lässt sich der Druck bis 6 bar in 0,1 bar-Schritten reduzieren. Diese Druckverstellung kann elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellungen gesperrt werden.

Industrie 4.0 @ MOBILAIR

Die mit dem Online-Tool MOBILAIR Fleet Management übermittelten Daten geben unter anderem Aufschluss über Betriebsdruck, Kraftstoff-Füllstand, Wartungsanzeige, Standort und Maschinenauslastung. Zum Optimieren von Werkstattabläufen sendet das System beispielsweise Störungsursachen und meldet anstehende Wartungsarbeiten frühzeitig an.

Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei - gefiltert 		<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet - gefiltert 		<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>

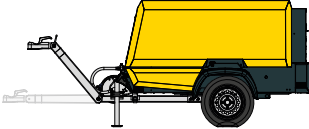







Technische Daten

Modell	Druck- variante	Kompressor				Dieselmotor (wassergekühlt)			Anlage				Optionen					
		pV-Regelung Volumenstrom je Druckeinstellung				Fabrikat / Typ	Motor- nenn- leistung kW	Drehzahl bei Volllast U/min	Kraftstoff- behälter- inhalt l	Betriebs- gewicht kg ¹⁾	Schall- emission dB(A) ²⁾	Druck- luftaus- tritt	Druckluft- aufberei- tung	Gene- rator				
		@ 7 bar (100 psi)	@ 10 bar (145 psi)	@ 12 bar (175 psi)	@ 14 bar (200 psi)													
M59	10 bar (145 psi)	5,5 m³/min (195 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	-	-	Hatz 3H50TICD	42,0	2300 – 2700	60	740	69	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-				
	14 bar (200 psi)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,3 m³/min (150 cfm)	3,8 m³/min (135 cfm)										80	900		
M59 PE	10 bar (145 psi)	5,5 m³/min (195 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	-	-				Kubota V2403CR-T	47,9			2700	90			970	68
	14 bar (200 psi)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,7 m³/min (165 cfm)	4,3 m³/min (150 cfm)	3,8 m³/min (135 cfm)										90	970		
M65 PE	10 bar (145 psi)	6,6 m³/min (230 cfm)	5,6 m³/min (195 cfm)	-	-	Kubota V2403CR-T	47,9	2700			90	970		68			A / B / F / G	
	14 bar (200 psi)	5,6 m³/min (195 cfm)	5,6 m³/min (195 cfm)	5,1 m³/min (180 cfm)	4,6 m³/min (160 cfm)										90	970		

¹⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Optionen mit höhenverstellbarer Zugdeichsel (Leichtbauversion ungebremst / PE-Version auflaufgebremst)

²⁾ Messflächenschallleistungspegel aus ISO3744 (r = 10m); garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG = 98 dB(A)

Abmessungen

Ausführung Leichtbau-Version ungebremst (Nur M59)	 <p>← 2980 - 3420 →</p>	 <p>← 1480 →</p> <p>↑ 1370 ↓</p>
Ausführung PE-Version auflaufgebremst	 <p>← 3140 - 4000 →</p>	 <p>← 1540 →</p> <p>↑ 1445 ↓</p>
Ausführung Schlitten	 <p>← 2170 →</p>	 <p>← 1410 →</p> <p>↑ 1210 ↓</p>
Ausführung stationär	 <p>← 1975 (M65: 2070) →</p>	 <p>← 1410 →</p> <p>↑ 1200 - 1220 ↓</p>

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Gebläse- und Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Gebläse- und Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737